COVENTYA	Test di corrosione in atmosfera controllata NEBBIA SALINA	Norma eseguita ASTM B 117 - DIN 50021 SS - UNI ISO 9227 NSS

Dati di riferimento:

Cliente: **LA GALVANICA TRENTINA SRL**	Referto n°:	6027 /12/TV
	Data Arrivo campione	27/06/2016
	Data inizio prova:	27/06/2016

Descrizione articolo:

Tipo pezzo	*n°pezzi*	*Spessore medio µm (X-Ray o Coulombometrico)*
Vedi foto	2	

Metallo base:	*Rivestimenti*	*Passivazione*	*Protettivo*
ferro	Zinco	LANTHANE TR 175	–

Trattamenti particolari:

Shok termico:

Controllo aggressività camera di prova:

Data ultima verifica :

Livello di aggressività (conforme da 2 a 3) :

Tabella osservazioni:

Ore	*Osservazioni*	*n°pezzi*
264	Comparsa dei primi focolai bianchi sui bordi	1/2
720	Nessuna comparsa di focolai rossi di corrosione	2/2

Risultato prova :

Note:

L'analista	*Resp. Laboratorio*	*Data comunicazion*	*Pagin*
Marco Carniato	Mirco Conson	23/08/2016	1 / 2

COVENTYA

Test di corrosione in atmosfera controllata
NEBBIA SALINA

Norma eseguita

ASTM B 117 - DIN 50021 SS - UNI ISO 9227 NSS

Dati di riferimento:

Cliente: **LA GALVANICA TRENTINA SRL**

Referto n°:	6028 /12/TV
Data Arrivo campione	27/06/2016
Data inizio prova:	27/06/2016

Descrizione articolo:

Tipo pezzo	*n°pezzi*	*Spessore medio µm (X-Ray o Coulombometrico)*
Vedi foto	2	

Metallo base:	*Rivestimenti*	*Passivazione*	*Protettivo*
ferro	Zinco	LANTHANE TR 175	FINIGARD 401

Trattamenti particolari:

Shok termico:

Controllo aggressività camera di prova:

Data ultima verifica :

Livello di aggressività (conforme da 2 a 3) :

Tabella osservazioni:

Ore	*Osservazioni*	*n°pezzi*
360	Comparsa dei primi focolai bianchi di corrosione	1/3
720	Nessuna comparsa di focolai rossi di corrosione	3/3

Risultato prova :

Note:

L'analista	*Resp. Laboratorio*	*Data comunicazion*	*Pagin*
Marco Carniato	Mirco Conson	23/08/2016	1 / 2

Profilmec S.P.A.
Stabilimento di Racconigi
Str. Reg. 20 Dir. Torino n.22
12035 Racconigi CN (Italia)
TEL. +39 0172 812209
FAX +39 0172 811338

TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT

ATTESTATO DI CONTROLLO
RELEVE DE CONTROLE
WERKSZEUGNIS
TEST REPORT
EN 10204 - 2.2

N DOCUMENTO - DOCUMENT N. 2013 10546

DATA - DATE 13/12/2013

REDATTORE DOC. - ORIGINATOR DOC.

LABORATORIO - QUALITA'

CLIENTE - CUSTOMER

METALLSIDER SRL
VIA TRENTO 117
MEZZOLOMBARDO
38017,TN,I

MARCATURA - MARKING

QUALITA' - QUALITY

DX 51D+Z275

DESCRIZIONE

TUBI IN ACCIAIO SALDATI AD H.F. DA NASTRO ZINCATO - EN10305.3/5

Commessa Order Work	Conferma d'ordine - Confermat. order	Riferimento ordine Cliente Customer Order	Riferimento Codice Cliente - Your Part Number	COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION							PROVE MECCANICHE E TECNOLOGICHE - MECHANICAL AND TECHICAL TESTS PROVA TRAZIONE - TENSILE TEST							
				% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Al	% Ti	H Re	Rp02 Yeld N/mm2	Rm Tensile N/mm2	A% 80mm	Z	Ra µm		DIMENSIONI / DIMENSIONS
	2013/11810	ordine 436		0,039	0,120	0,018	0,008	0,002				341	388	28				OVA.ZIN. 40,0x20,0x2,00x6000

IDENTIFICAZIONE COMPLETA
IDENTIFICATION SAMPLE

SI CERTIFICA CHE IL PRODOTTO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINE
WE CERTIFY MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENT AGREED ON ORDER

PROVA DI DUREZZA - TIPO
HARDNESS - TYPE

RESPONSABILE / RESPONSIBOL: Laboratorio

DATA: 13/12/2013

Pag. 1

NUM. DDT: 8593

DATA: 13/12/2013

NOTE / REMARKS

DESTINAZIONE / DESTINATION
METALLSIDER SRL
VIA TRENTO 117
MEZZOLOMBARDO
38017,TN,I

IL PRESENTE CERTIFICATO È VALIDO PER:
CLIENTE: FERALB S.R.L.S
ORDINE N. ..... DEL .....
BOLLA N. FATT. 20 DEL 15/11/2014
QUANTITÀ MT 4000
METALLSIDER S.R.L. li, 21/11/2014

la galvanica trentina
RIVESTIMENTI GALVANICI DEI METALLI

LA GALVANICA TRENTINA srl:
Via G.di Vittorio (Tn) Zona industriale

Tel:0464-433652

Fax 0464-433379

info@lagalvanicatrentina.com

www.lagalvanicatrentina.com

Zincatura Top Class(alta resistenza alla corrosione)

Spett.le Cliente,

con la presente vado ad illustrarvi le caratteristiche tecniche della nostra nuova passivazione cromica per depositi di zinco denominata “TOP CLASS” messa a confronto con le normali passivazioni a base di cromo trivalente.

La zincatura si pone come processo per la protezione contro la corrosione dei materiali ferrosi. La realizzazione di una buona copertura di zinco protegge il metallo base tramite un effetto barriera, frapponendosi fra gli agenti corrodenti ed il manufatto. L’azione più importante dello zinco si verifica però in caso di scalfitture o mancanza di continuità, dove la sua azione protettiva agisce per via elettrochimica. La minor nobiltà dello zinco rispetto al ferro concorre al formarsi di una pila galvanica ferro/zinco dove il metallo meno nobile (zinco) è ossidato (arrugginisce) mentre il metallo più nobile (ferro) risulta intatto e perciò protetto dagli agenti corrosivi. Lo strato di passivazione cromica agisce nello stesso modo nei confronti dello zinco, proteggendolo per via elettrochimica.

La verifica della resistenza di una zincatura è eseguita tramite prove di corrosione in nebbia salina rilevando due parametri: la formazione di focolai bianchi e la formazione di focolai rossi.

La formazione di focolai bianchi indica la resistenza dello strato di passivazione cromica ossia va a determinare quando si ha l'inizio della corrosione dello strato di zinco con la formazione di ossidi bianchi (ruggine dello zinco).

La formazione di focolai rossi determina quando si vanno a formare i primi ossidi rossi (ruggine del ferro) cioè la resistenza totale della lavorazione.

In ottemperanza alle nuove normative la nostra azienda si è dotata di nuove passivazioni cromiche a base di cromo trivalente ad elevata resistenza alla corrosione.

La passivazione va ad agire solo sullo strato finale non cambiando la sostanza del processo di zincatura elettrolitica. L'innovazione sta nell'ottenimento di strati passivi di spessore più elevato(400 nm contro i 2 nm delle passivazioni comuni) e nella presenza di **nanotecnologia**,cioe’ **nanoparticelle di silice** che influenzano positivamente la resistenza dello strato passivo.